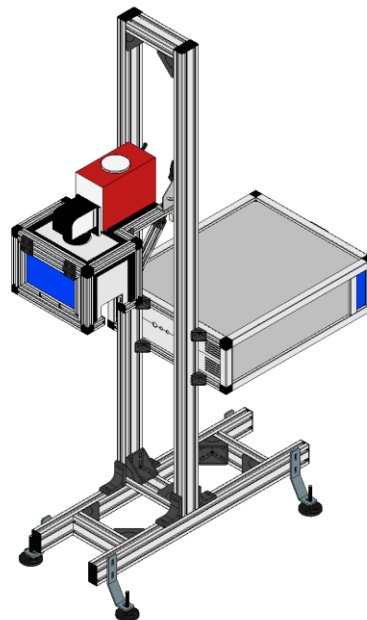


Completo control de trazabilidad mediante **grabado Láser para LATAS METALICAS**

Características Operacionales

- Láser de diodo sin insumos y marca inviolable.
- Grabado de muy alta velocidad al vuelo sin paradas.
- Sistema de grabación sobre tapas evitando anilla de apertura.
- Diseños vectoriales configurables por el usuario.
- Completo control de producción y SCADA.
- Programación y control de Lotes y contadores de producto.
- Control centralizado de múltiples equipos láser.
- Dispositivo Láser ROFIN PowerLine ©.
- Configuraciones de protección según los entornos ambientales.
- Fácil instalación y ajuste sobre líneas transportadoras.
- Certificado, sin oxidaciones o corrosiones de la superficie grabada.
- Marcado sobre sustratos metálicos; hojalata, aluminio, aceros ...



Características Técnicas

(*) Datos y muestras para equipamiento con un único cabezal

Datos Técnicos y Capacidades productivas

Potencia Fuente Láser	15 W
Tipo de Láser	Láser de diodo, 1064 nm
Velocidad de Grabación	> 4 Latas / seg
Velocidad del Transportador	Variable < 60 m/min
Control de Sincronismo	Galvanométrico + Encoder
Sensor Visión artificial	Wenglor
Control bajo PLC centralizado	SI
Consumo eléctrico	420 W
Penetración del Láser en sustrato	< 1 µm
Certificación Corrosión/Oxidación	SI
Método de grabación	Al vuelo sin paradas
Producción (latas/min)	>250 latas
SCADA Producción	SI (Ethernet/IP) PC industrial



Comparativa de resultado de trazabilidad Láser con múltiples tipografías, logotipos y posicionado circular, frente a marcado con trazabilidad por inyección de tinta.

Parametrizable para cada necesidad

Sistema de edición de diseños incluido, con una superficie de grabado accesible de 120x120 mm.

Programación de Lotes, contadores, fechas y horas realizados desde el sistema HMI/SCADA y control de producción.

Un único HMI/SCADA centraliza el control para múltiples equipos de grabación.

Sistema de visión artificial "Easy-Open" que identifica la posición de la anilla de apertura en la tapa de cada lata, girando el diseño para evitar el grabado sobre la misma.

Diversos grados de protección IP de la configuración para entornos industriales complejos (IP55, IP65, IP67).



Procesamiento visión artificial y análisis de la tapa de cada lata para realizar el marcado siempre en la zona libre opuesta a la anilla de apertura

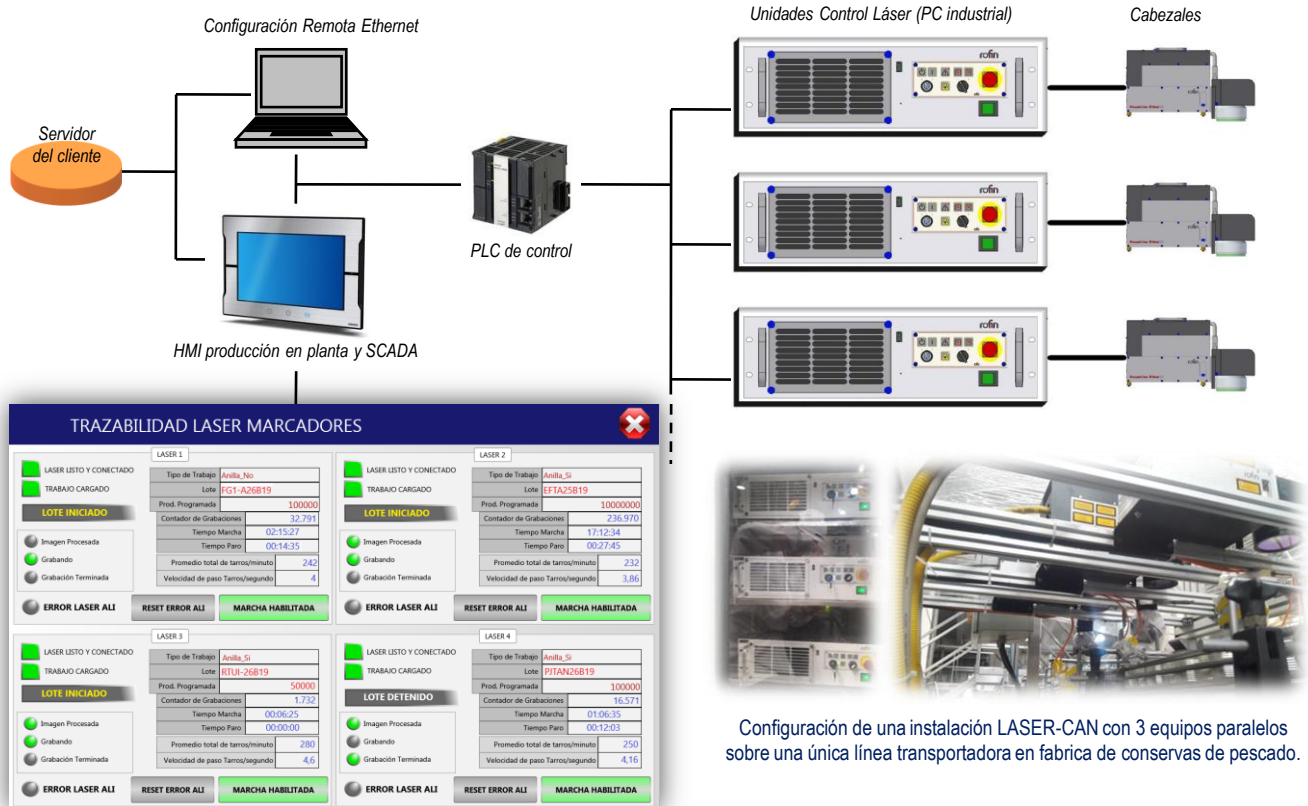
Que beneficios aporta la trazabilidad láser sobre latas metálicas ?

- ✓ **Olvide los insumos**, tintas y mantenimiento de inyectores.
- ✓ **Inviolabilidad** de la grabación plasmática que deja su impronta sobre el barniz de recubrimiento y la primera capa superficial del metal (< 1 micra).
- ✓ **Calidad**. El trazado galvanométrico vectorial de muy alta velocidad (> 3000 mm/seg) permite la realización de diseños y el uso de tipografías con la misma calidad que la de una impresora láser convencional.
- ✓ **Trazado al vuelo, sin paradas** y sobre toda la superficie de cobertura a velocidades superiores a 4 latas por segundo. (> 240 latas/min)
- ✓ **Control centralizado** donde definirá sus lotes y cuantificará su producción que serán automáticamente incorporados en el diseño gráfico con las tipografías seleccionadas.
- ✓ **Certificado**. No daña ni afecta a la estabilidad de la superficie metálica. No provoca óxidos o corrosiones ante contacto con humedades o agua en el transcurso del tiempo.
- ✓ **Perfecta herramienta de marketing** y personalización de su producto final.
- ✓ **Marcas al Agua**. Control de la potencia útil. Defina marcas perceptibles solo frente a luz ultravioleta, afectando exclusivamente al barniz del recubrimiento de la lata sin contactar el metal.



Trazabilidad LASER-CAN con identificación de anilla y giro del diseño para cada lata en zona opuesta.

Proceso de máquina; Esquemático, gestor de producción y SCADA centralizado para múltiples cabezales



Configuración de una instalación LASER-CAN con 3 equipos paralelos sobre una única línea transportadora en fabrica de conservas de pescado.

Capacidades del sistema de Programación de Lotes y SCADA

- ✓ Programación de textos, lotes y contadores personalizados.
- ✓ Programación de avisos / detención de producción al alcanzar producciones programadas para cada lote.
- ✓ Volcado de datos a PC/servidor con registro de producción, tiempos, paradas e inicio y fin de lotes.
- ✓ Salidas de habilitación de marcha para maquinas precedentes. Paradas automáticas de línea ante fallos.
- ✓ Control centralizado para múltiples equipamientos láser. (>10)
- ✓ Integración de datos mediante protocolos UDP - TCP/IP.
- ✓ Acceso remoto a diseños, control HMI y SCADA desde cualquier PC externo conectado y registrado en la red Ethernet.
- ✓ Volcado de datos con registros ON-LINE, cada 10 minutos y cada hora.