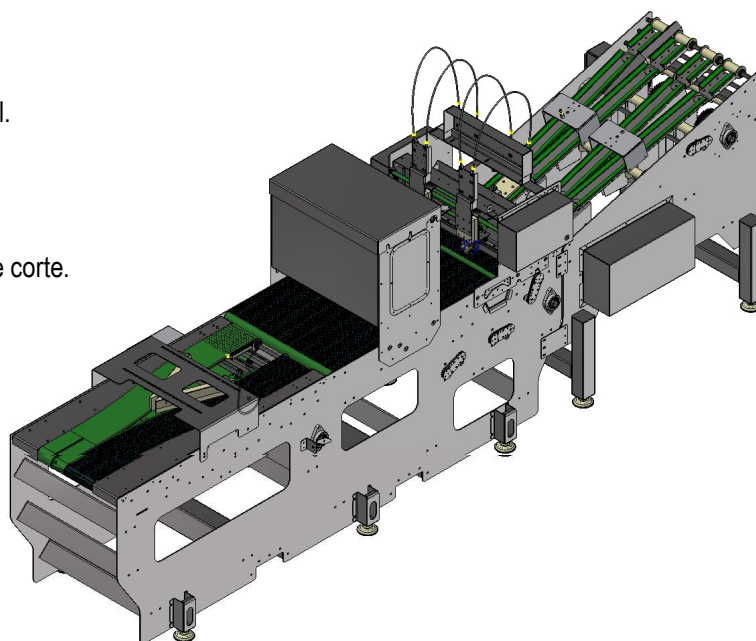


Características Operacionales

- Sistema de corte mediante chorro de agua.
- Identificación y medición mediante visión artificial.
- Alta velocidad de producción.
- Configurable 1 o 2 puentes de corte CNC.
- Configurable 1 o 2 inyectores por cada puente de corte.
- Sistema de extracción de recortes.
- Automatización 100% del proceso.
- Incorpora SCADA para control de producción.
- Bomba alta presión **KMT** redundante.
- Máquina modulable bajo demanda.
- Arquitectura de conectividad abierta.

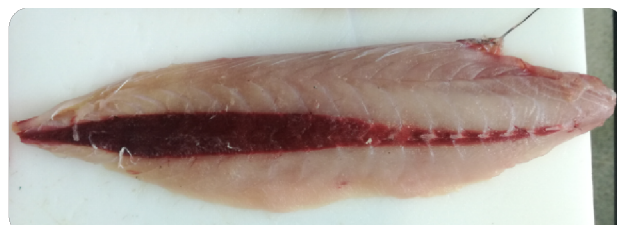


Características Técnicas

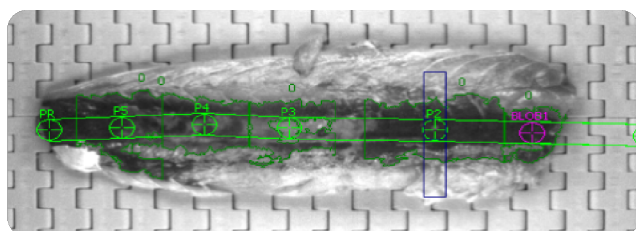
(*) Modelo WATERJET IV - 4 inyectores, doble sección de corte

Datos Técnicos y Capacidades productivas

Potencia Total (Incluida Bomba HP)	40 Kw
Consumo de agua	5 l/min
Tipo de agua (Corte)	Pura sin abrasivos
Ø Inyectores	0,12 mm
Nº de Inyectores	4
Presión de corte	2500-3800 Bar
Nº de puentes de corte	2
Nº Cámaras visión artificial	2
Velocidad de transportador	3 a 54 metros/min
Tamaño del producto (largo)	100 a 400 mm
Alto del producto (espesor)	1 a 60 mm
Producción min. ⁻¹	>120
Nº de Operadores en Máquina	1



Apariencia original filete de Jurel del pacífico (Jack Mackerel) previo a su procesamiento (retirada de espinas longitudinales laterales).



Procesamiento visión artificial identificación de espinas y líneas de corte para filete de Jurel del pacífico (Jack Mackerel).

Aplicaciones parametrizables

Aplicaciones ajustables dependiendo del tipo de producto y las características del corte.

(*) Muestra de aplicación destinada al desespinado central de filetes de pescado para la obtención de lomos limpios.

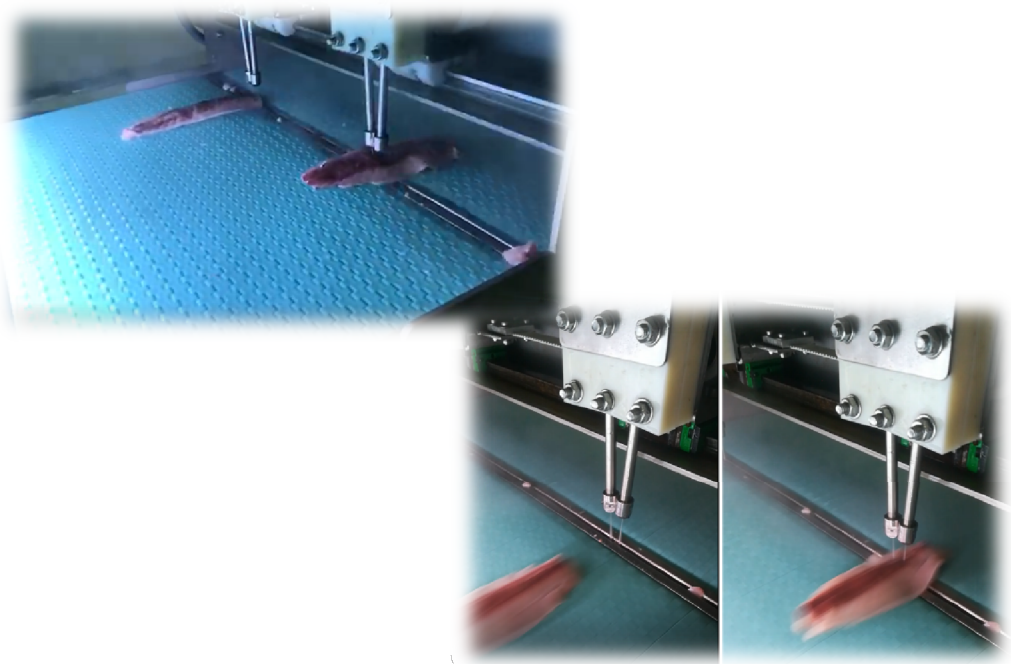
Cada puente de corte CNC trabaja independientemente incorporando dos inyectores en "V" para la obtención de 2 lomos y un recorte de espina central.

El sistema de transporte longitudinal WATERJET IV

se sincroniza automáticamente con los sistemas de medición, visión y CNC de corte al vuelo, permitiendo velocidades de proceso superiores a 4 productos y 900 mm de avance de transporte por segundo.

El modelo de aplicación WATERJET IV con doble puente de corte

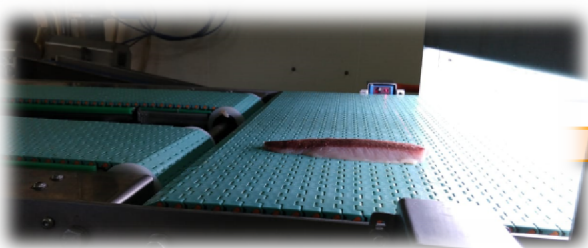
incorpora sistemas independientes de visión artificial, medición posicionado CNC, Corte "V" y extracción, duplicando la capacidad de producción.



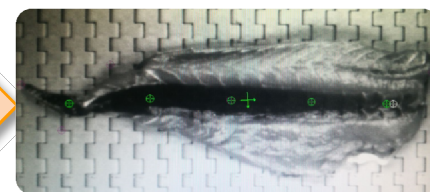
Sistema WaterJet "V" para el corte y extracción de espinas

Proceso de máquina; alineación, medición, identificación y análisis (visión), corte, extracción de desperdicios (recortes) y salida de producto

administracion@inversionesjr.es



Etapas de alineación, medición laser y entrada a sistemas de visión artificial



Identificación del seguimiento del corte



Etapas de corte de lomos



Control de proceso, producción y SCADA



Extracción de recortes y salida de lomos cortados